

PRODUCENT: PINTOSSI+C SpA, Via Ponte Gandovere 43- 25064 Gussago (BS) – Włochy
PRZEDSTWICIEL NA POLSKĘ: VERO SP.J. , ul. Myślenicka 133, 30-698 Kraków
Tel. 12 659 85 00; biuro@vero-stg.pl



Art. 1562



Art. 1564

100% MADE IN ITALY **ZASTOSOWANIE:**

Termostatyczny zawór mieszający Pintossi+C jest przeznaczony do stosowania w domowych instalacjach wodnych, jak również w systemach grzewczych. Główną funkcją jest utrzymanie stałej, do ustawionej wartości, temperatury wody mieszanej, niezależnie od jakichkolwiek zmian temperatury i ciśnienia ciepłej i zimnej wody zasilającej. Termostatyczny zawór mieszający jest wyposażony w element wrażliwy na temperaturę, który wykrywa temperaturę wody mieszanej. Ten czujnik ma bezpośredni kontakt z płynem, umożliwiając bardzo precyzyjny pomiar wody mieszanej i kratki oraz szybką reakcję w przypadku zmian temperatury i ciśnienia w dopływie ciepłej i zimnej wody.

Zawór zapewnia funkcję antyoparzeniową, zatrzymując dopływ ciepłej wody mieszanej w przypadku nieoczekiwanego przerwania dopływu zimnej wody zasilającej, unikając potencjalnych oparzeń. Dzięki tej funkcji i funkcji antyoparzeniowej zawór jest szczególnie wskazany w budynkach publicznych, takich jak szkoły i szpitale, w przypadku obecności osób narażonych na ryzyko. Ta funkcja pozostaje aktywna tylko dla ustawionych temperatur wody mieszanej <50°C, powyżej których jest wyłączana.

Funkcja antylegionella umożliwia obejście funkcji antyoparzeniowej, utrzymując otwarty dopływ gorącej wody o wysokiej temperaturze, gdy pokrętko jest ustawione na maksymalne otwarcie, a dopływ zimnej wody jest zamknięty.

Zawór może być zainstalowany w pojedynczym lub wielopunktowym punkcie użytkowania, takim jak umywalka, prysznic itp., a także w zastosowaniach hydronicznych. Zawór nadaje się do stosowania z wodą pitną i jest wykonany zgodnie z włoską normą D.M. 174/2004.

GAMA PRODUKTÓW:

Art. 1562 – ¾" termostatyczny zawór mieszający z gwintami zewnętrznymi

Art. 1564 – ½" termostatyczny zawór mieszający ze śrubunkiem

Art. 1564 – ¾" termostatyczny zawór mieszający ze śwubunkiem

SPECYFIKACJA TECHNICZNA:

Medium:	Woda i roztwór glikolu max 30%
Max. temperature pracy	80°C
Max. ciśnienie pracy:	10 bar



Termostatyczny zawór mieszający

KOD:
1562/1564

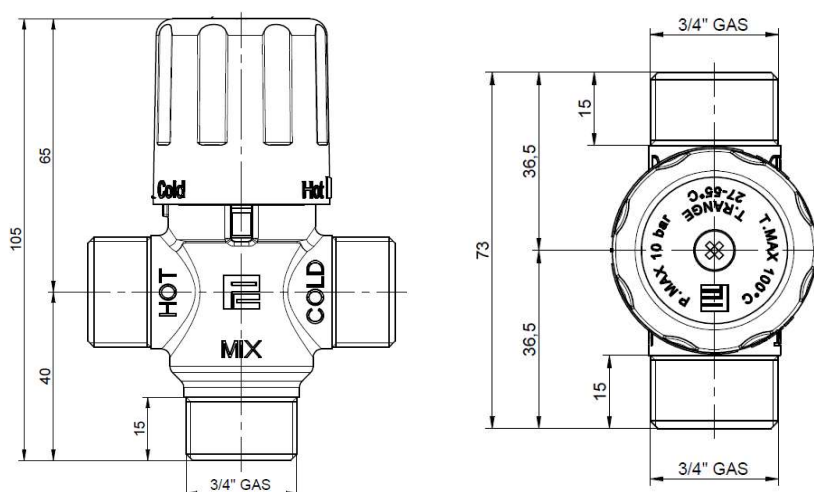
Zakres mieszania wody:	27°C – 55°C
Minimalna temperatura zasilania:	4°C
Max. temperatura zasilania:	85°C
Aktywacja temperatury anty-legionella:	>50°C (ustawienie max otwarcia) +/- 3°C
Stabilność temperatury Kv:	1,1

ZASTOSOWANE MATERIAŁY:

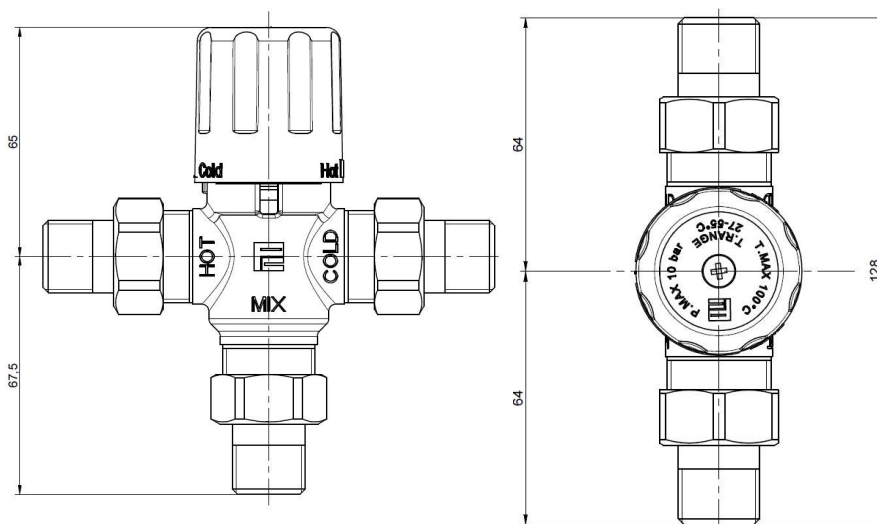
Korpus:	Mosiądz CW617N
Wkład termostatyczny:	Plastik
Filtr:	Stal nierdzewna – 450 mikronów
Uszczelki	EPDM
Pokrętło	ABS

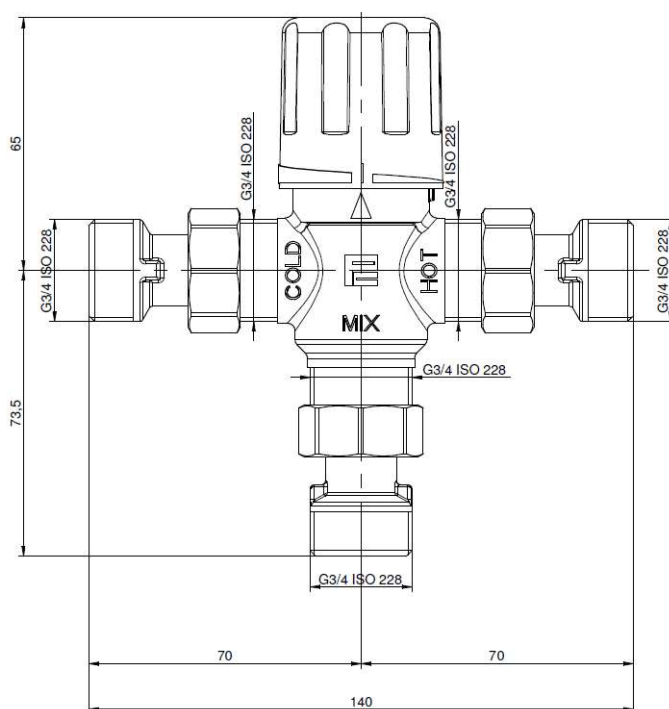
WYMIARY:

1562 3/4"



1564 1/2"



1563 3/4"**PRZYGOTOWANIE OBWODU:**

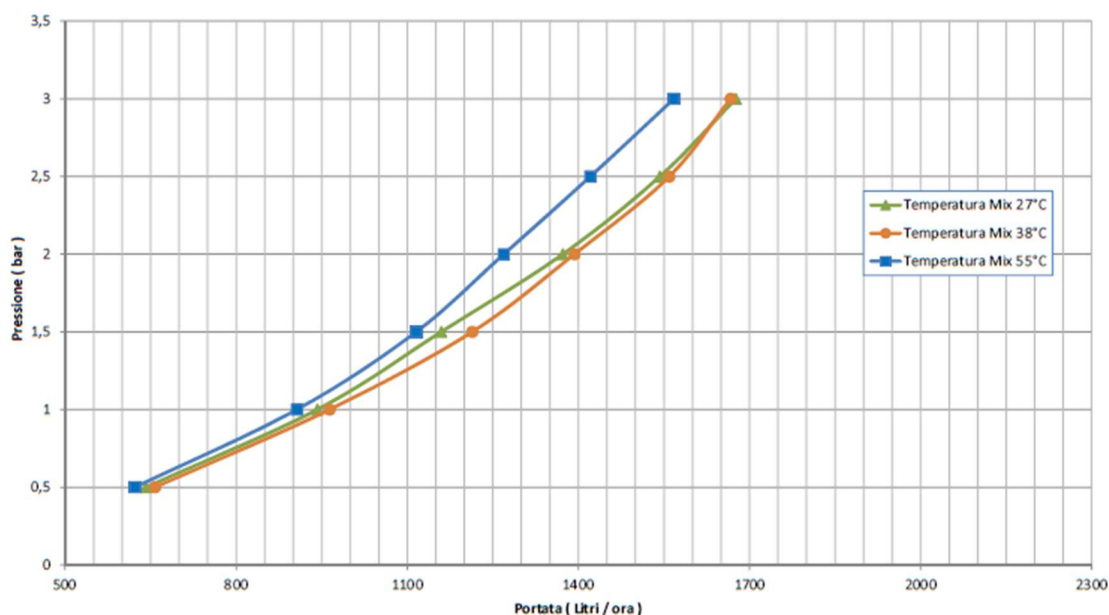
Ważne jest sprawdzenie stanu systemu przed przystąpieniem do instalacji termostatycznego zaworu mieszającego w obwodzie, takiego jak temperatura i ciśnienie, które muszą być zgodne z tymi wymaganymi w karcie technicznej. Wyczyść rury z wszelkich metalowych zanieczyszczeń i osadów. Ponadto ważne jest, aby dla prawidłowego działania zaworu, usunąć powietrze zawarte w systemie. Zaleca się sprawdzenie TZM co najmniej raz w roku, aby upewnić się, że działa prawidłowo, szczególnie w instalacjach o złej lub nieznannej jakości wody. Z tego powodu zaleca się stosowanie filtrów lub uzdatnianie wody za pomocą odpowiednich instrumentów. Zawór można ustawić w dowolnym położeniu.

INSTALACJA:

1. Upewnij się, że końce każdej rury są wyrównane z zaworem.
2. Podłącz dopływ ciepłej wody do wlotu oznaczonego HOT.
3. Podłącz dopływ zimnej wody do wlotu oznaczonego COLD.
4. Podłącz linię wody mieszanej do wylotu oznaczonego MIX.
5. Całkowicie dokręć gwinty przy każdym połączeniu.
6. Ustaw żądaną temperaturę wyjściową za pomocą pokrętła.
7. Obróć pokrętło, aby zwiększyć lub zmniejszyć temperaturę wylotową w razie potrzeby.
8. Sprawdź, czy osiągnięto prawidłową temperaturę wody mieszanej.

USTAWIENIE TEMPERATURY:

OZNACZENIE	MIN	RED LINE	MAX
TEMP.	27°C	38°C	55°C

PRZEPIŁYWY:

Zawór odcinający Pintossi+C z nakrętką obrotową art.5018 (gwint żeński) lub 5553 (gwint męski) jest dostępny jako część zamienna w celu ułatwienia czynności serwisowych i czyszczących. Zaleca się również zainstalowanie filtrów skośnych na przyłączach wlotowych wody, aby zatrzymać zanieczyszczenia i brud, które mogłyby zakłócić prawidłowe działanie zaworu. Na koniec, aby zapobiec niepożądanym przepływom zwrotnym, konieczne jest zainstalowanie zaworów zwrotnych.

**CHARAKTERYSTYKA PŁYNU:**

Normą odniesienia dla uzdatniania wody w systemach grzewczych jest Norma UNI 8065:2019, która reguluje parametry, których należy przestrzegać, aby uniknąć zjawisk kamienia i korozji. Aby móc udzielić gwarancji na produkt, właściwości płynów muszą odpowiadać przepisom obowiązującym w danym kraju lub co najmniej posiadać cechy nie mniejsze wymagane przez Normę UNI 8065:2019. W szczególności minimalne standardy niezbędne, ale niewystarczające do kontroli, są następujące:

Aspekt płynny: przejrzysty

PH: Między 7 a 8

Żelazo (FE): < 0,5 mg/kg (< 0,1 mg/kg dla pary)

Miedź (CU): < 0,1 mg/kg (< 0,05 mg/kg dla pary)

Środek przeciw zamarzaniu: pasywny glikol propylenowy

Kondycjonowanie: zgodnie z zaleceniami producenta

W każdym przypadku, gdy stosuje się środki zapobiegające zamarzaniu i roztwory kondycjonujące, należy kontrolować i weryfikować prawidłową kompatybilność tych substancji z materiałami konstrukcyjnymi określonymi w karcie technicznej Pintossi+C.