

PRODUCENT: PINTOSSI+C SpA, Via Ponte Gandovere 43- 25064 Gussago (BS) – Włochy
PRZEDSTWICIEL NA POLSKĘ: VERO SP.J. , ul. Myślenicka 133, 30-698 Kraków Tel. 12 659 85 00;
biuro@vero-stg.pl



ZASTOSOWANIE:

Obecność powietrza wewnątrz systemów grzewczych lub chłodzących może powodować zjawiska korozyjne, które mogą negatywnie wpłynąć na prawidłowe funkcjonowanie i wydajność samego systemu. W szczególności może to prowadzić do:

- Korozja wywołana tlenem
- Hałas
- Zatrzymanie prawidłowego przepływu płynów
- Kawitacja w pompach obiegowych

Separatory powietrza Pintossi+C mają funkcję ciągłego i automatycznego usuwania powietrza, które może tworzyć się wewnątrz systemów ogrzewania lub chłodzenia. Powietrze może powstawać z



różnych powodów, np. w pobliżu powierzchni wewnętrznych podczas procesów spalania kotłów z powodu wysokich temperatur; lub podczas zjawisk kawitacyjnych, które mogą wystąpić w pobliżu pomp, reduktorów ciśnienia itp. Dzięki specjalnemu wewnętrznemu wkładowi ze stali nierdzewnej i zróżnicowaniu przekroju przelotowego przepływ wytwarza szczególne ruchy wirowe, które sprzyjają uwalnianiu mikropęcherzyków. Dodatkowo niski opór przepływu zapewnia bardzo niskie straty ciśnienia. Te mikropęcherzyki gromadzą się na powierzchni wewnętrznego wkładu i po osiągnięciu odpowiedniego rozmiaru unoszą się do góry i są wydalone przez działanie pływaka. Wreszcie, górna część separatora jest

obrotowa o 360°, co pozwala na ukierunkowanie wypływu powietrza w zależności od potrzeb.



GAMA PRODUKTÓW:

Art. 520 ¾" – 1" – 1 ¼" przyłącze poziome GW

Art. 521 ¾" – 1" przyłącza ruchome GW

SPECYFIKACJA TECHNICZNA:

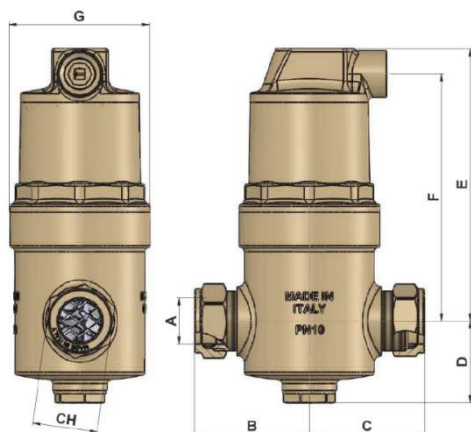
Medium:	Woda i roztwór glikolu max 30%
Max. temperature pracy	110°C
Max. ciśnienie pracy:	10 bar

ZASTOSOWANE MATERIAŁY:

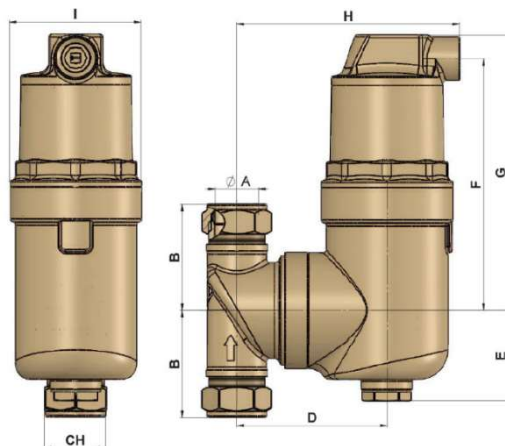
Korpus:	Mosiądz CW617N
Pływak	Polipropylen
Wkład wewnętrzny	Stal nierdzewna AISI 302
Uszczelki	EPDM
Sprężyna	Stal nierdzewna AISI 302

WYMIARY:

ART.	ØA	B	C	D	E	F	G	CH
520	3/4"	47	47	39	130	118	67	33
	1"	50	50	39	130	118	67	38
	1 1/4"	50	50	39	132	118	67	47

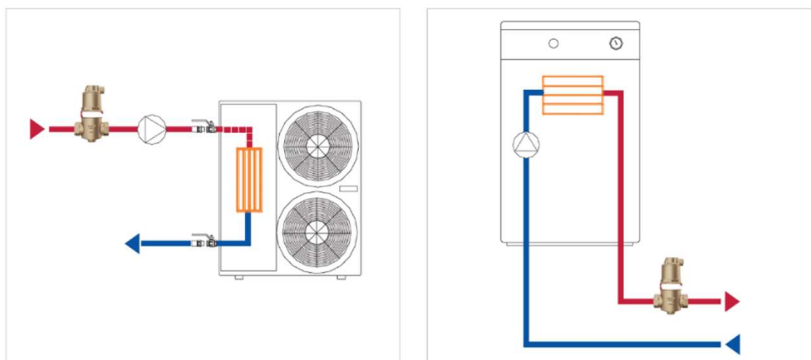


ART.	ØA	B	C	D	E	F	G	H	I	CH
521	3/4"	46	49	77	46	128	140	113	67	32
	1"	46	49	77	46	128	140	113	67	38



INSTALACJA:

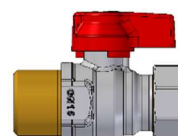
Separatory powietrza Pintossi+C można instalować zarówno w systemach grzewczych, jak i chłodniczych. W instalacjach grzewczych zaleca się montaż separatora bezpośrednio za kotłem. W układach chłodzenia zaleca się montaż separatora przed agregatem chłodniczym.



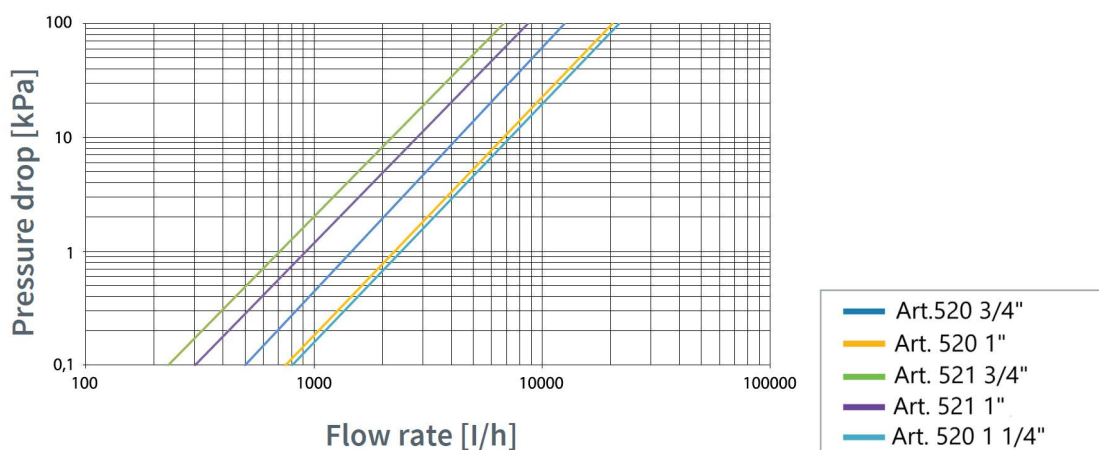
Kierunek przepływu płynu jest obojętny w przypadku separatora z przyłączami liniowymi (art.520), natomiast w przypadku separatora z przyłączami obrotowymi (art.521) musi on być zgodny z kierunkiem strzałki wydrukowanej na korpusie. Separator należy zawsze instalować w pozycji pionowej z urządzeniem odprowadzającym powietrze skierowanym do góry



Zaleca się zainstalowanie zaworów odcinających przed i za filtrem, np. serii art.5553, aby umożliwić rutynowe i nadzwyczajne prace konserwacyjne.



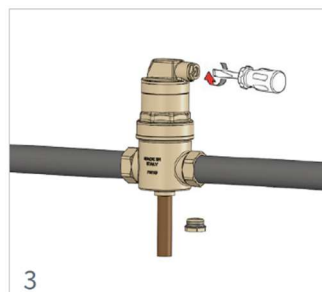
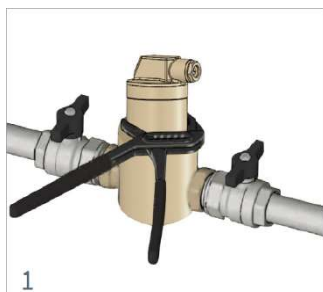
PRZEPIWY – WYKRES



KONSERWACJA

W przypadku nieprawidłowego działania zaworu odpowietrzającego lub w celu przeprowadzenia rutynowych czynności czyszczących należy wykonać poniższe czynności:

1. Zamknąć zawory kulowe przed i za separatorem powietrza. Za pomocą klucza odkręcić górną część korpusu za pomocą odpowiedniego pierścienia ośmiokątnego.



2. Odkręć zawór odpowietrzający i wyczyść lub wymień element wewnętrzny. Aby prawidłowo wprowadzić pręt na pływak wewnętrzny, odwróć górną część separatora do góry nogami i przystąp do przykręcania zaworu odpowietrzającego.

3. Ważne jest, aby śruba zaworu odpowietrzającego była zawsze odkręcona, co umożliwi automatyczne wypuszczenie powietrza. Można zatem całkowicie dokręcić śrubę, blokując jej działanie. W dolnej części separatora znajduje się korek zamykający 1/2", w którym w razie potrzeby można zamontować zawór spustowy.

CHARAKTERYSTYKA PŁYNU:

Normą odniesienia dla uzdatniania wody w systemach grzewczych jest Norma UNI 8065:2019, która reguluje parametry, których należy przestrzegać, aby uniknąć zjawisk kamienia i korozji. Aby móc udzielić gwarancji na produkt, właściwości płynów muszą odpowiadać przepisom obowiązującym w danym kraju lub co najmniej posiadać cechy nie mniejsze wymagane przez Normę UNI 8065:2019. W szczególności minimalne standardy niezbędne, ale niewystarczające do kontroli, są następujące:

Aspekt płynny: przejrzysty

PH: Między 7 a 8 Żelazo (FE): < 0,5 mg/kg (< 0,1 mg/kg dla pary)

Miedź (CU): < 0,1 mg/kg (< 0,05 mg/kg dla pary)

Środek przeciw zamarzaniu: pasywny glikol propylenowy

Kondycjonowanie: zgodnie z zaleceniami producenta

W każdym przypadku, gdy stosuje się środki zapobiegające zamarzaniu i roztwory kondycjonujące, należy kontrolować i weryfikować prawidłową kompatybilność tych substancji z materiałami konstrukcyjnymi określonymi w karcie technicznej Pintossi+C.